



Bernd Hornung, projektleder fra Pfeifer, demonstrerer den del af maskinen, der doserer lim.

Kundecase

Dansk teknologi med tyske komponenter indtager Østrig



Lars Henrik Jensen
Salgsansvarlig
Mobil: 51 68 03 21
E-mail: lars.h.jensen@siemens.com

Skrevet af Claus Thorhauge, freelancejournalist

Vestjyske Kallesø Machinery A/S besluttede for to år siden udelukkende at bruge Siemens-komponenter i deres anlæg til træindustrien. Den beslutning er faldet i god jord hos østrigske Pfeifer, der har taget de to første maskiner til limtræsbjælker i brug. De er meget tilfredse.



Underdirektør Roger Fraenkel fra Pfeifer

Der var ingen tvivl om, at det nye anlæg til at producere store bjælker i limtræ skulle komme fra danske Kallesø Machinery A/S, da Østrigs største savværk, Pfeifer, skulle renovere deres udslidte anlæg.

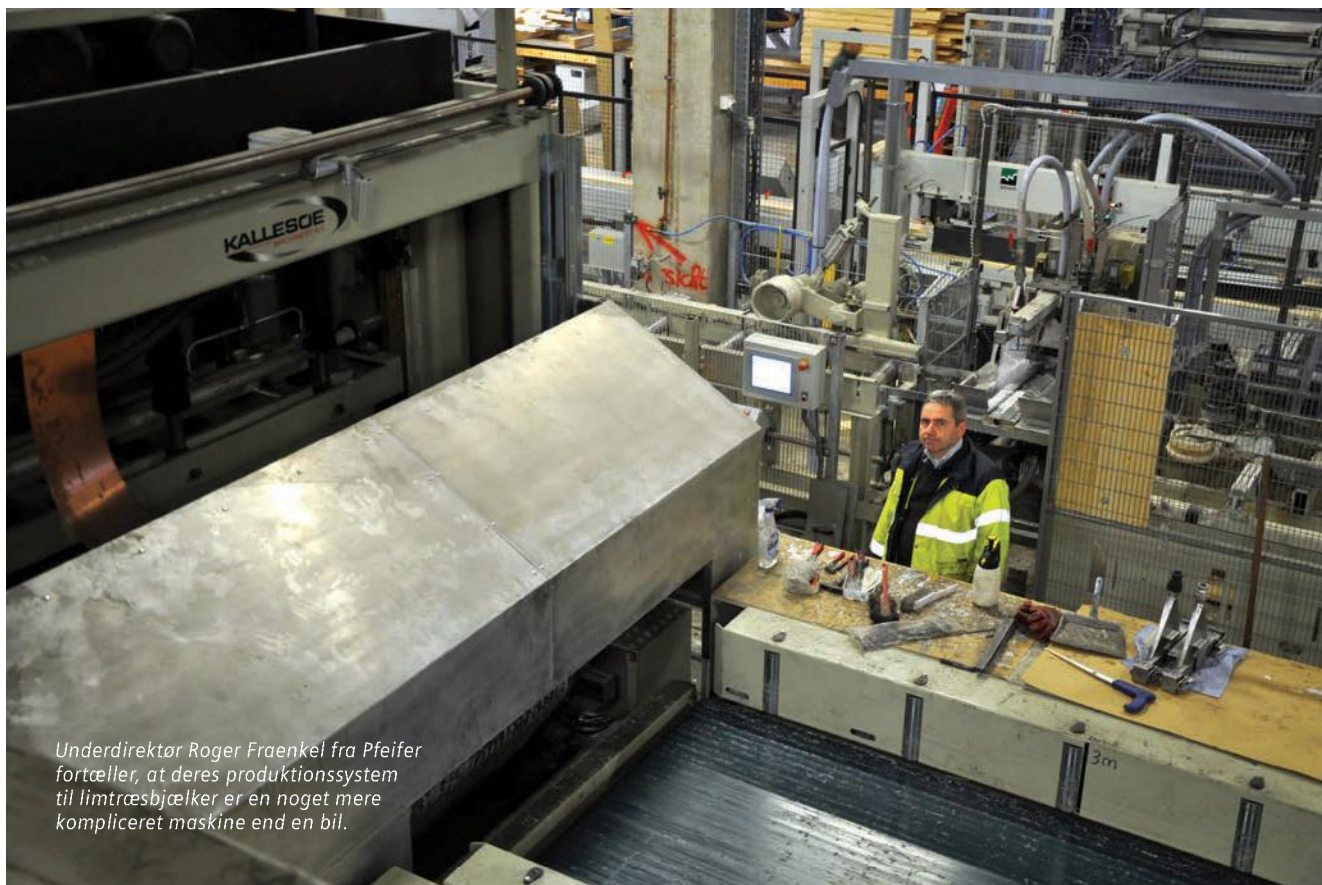
– Kallesø er state-of-the-art og absolut markedsførende i den type anlæg, så det var de maskiner, vi skulle have. Det er fremtidens produktions-system til limtræsbjælker, siger direktør for Pfeifers fabrik i Imst vest for Innsbruck, Roger Fraenkel.



Anlægget kan med en temperatur på 55 grader og højfrekvente bølger lime seks meter limtræ på mellem halvandet og fem minutter – afhængigt af tykkelsen. De længste bjælker (på billedet her) er 24 meter lange og op til en meter tykke. Produktionslinjen er knap 70 meter lang.

Han får ubetinget støtte af sin projektleder på renoveringsopgaven, Bernd Hornung.

– Vi lavede selvfølgelig en analyse af markedet, og der var ingen tvivl om, at Kallesø leverer den mest fleksible løsning til limtræsbjælker – også når man kigger på pris og kvalitet, supplerer Bernd Hornung og peger på, at der allerede kører syv Kallesø-anlæg i Østrig – foruden de to nye hos Pfeifer i Imst.



Underdirektør Roger Fraenkel fra Pfeifer fortæller, at deres produktionssystem til limtræsbjælker er en noget mere kompliceret maskine end en bil.

Pfeifer Group er Østrigs største trævarefabrik med 1.500 ansatte og store fabrikker i fem byer. Renoveringen af limtræsfabrikken i Imst til 12 millioner euro (knap 90 millioner kroner) er bare et enkelt element i koncernens fornyelsesprojekt.

Specialanlæg kræver specielle komponenter

En af årsagerne til at valget af teknologi falder på Kallesøes limtræspresser er, at den er baseret på højfrekvent varme i modsætning til de andre anlæg, der er såkaldte koldpresseanlæg.

– Den teknologi giver betydelig kortere produktionstid. Vi kan levere en ny limtræsbjælke på bare en time eller to, siger Roger Fraenkel.

Pfeifer-fabrikken kørte rått og brutalt det gamle limtræs-anlæg på lossepladsen i december 2012. I løbet af bare seks uger monterede fabrikken de nye produktionslinjer baseret på de to limtræsmaskiner fra Kallesøe. Den 28. januar 2013 kørte den første limtræsbjælke igennem. Siden har produktionen kørt uden vanskeligheder.

– Altså, der er jo altid nogle små indkøringsvanskeligheder. Det er noget mere kompliceret end en bil, det her. Det er en speciel maskine med mange detaljer, som vi lige skulle lære at bruge. Men i praksis har de begge kørt lige siden, siger Roger Fraenkel.

Faktaboks Kallesøe Machinery

Kallesøe Machinery A/S er en af Nordeuropas førende producenter af højteknologiske og driftsikre specialmaskiner til alle brancher. De eksporterer i dag til mere end 40 lande.



Elektroniktekniker
Keld Olesen

Enkelt med Siemens komponenter

Kallesøe Machinery har mere end 20 års erfaring med maskiner til limtræ. Men det er kun to år siden, fabrikken i Lem i Vestjylland helt konsekvent valgte udelukkende at bruge Siemens-komponenter i produktionsanlæggene.

– Da min kollega og jeg kom til Kallesøe, valgte vi helt bevidst at sætse på komponenter fra Siemens, siger elektroniktekniker Keld Olesen.

Han har i forvejen solid erfaring med styring af Kallesøe-anlæg i bagagen fra sin forrige arbejdsgiver, der gennem mere end 15 år var underleverandør for Kallesøe.

– Da Kallesøe valgte selv at lave styringerne, var det indlysende at fokusere på én leverandør og dermed undgå et stort og varieret reservedelslager. Og Siemens har solide produkter til alle dele – uanset om vi taler om frekvensomformere, PLC'er, HMI-skærme, kontaktorer, trykknapper eller automatsikringer, siger Keld Olesen og tilføjer:

– Siemens har også et godt navn i Tyskland, Østrig og Rusland, hvor vi sælger de fleste af de her anlæg.

Don't fix it if it ain't broken

At Pfeifers nye limtræsmaskiner udelukkende er baseret på komponenter fra Siemens er ingen hindring – heller ikke selv om Pfeifer bruger elektriske styringskomponenter fra mange andre leverandører.

– Vi har en liste af komponenter til vores produktionsanlæg, som vi ønsker at bruge. Vi vil gerne standardisere, men til sådan en specialiseret maskine som den her, har vi ikke lyst til at eksperimentere ved at stille krav til komponenterne, siger Roger Fraenkel fra Pfeifer.

Bernd Hornung leverer:

– Når vi køber en maskine fra Kallesoe med de komponenter, som de har valgt at bygge den op med, så ved vi også, at det hele virker.

Pfeifer-folkene indrømmer dog, at de i forvejen bruger mange Siemens-komponenter på deres fabrikker.

– Til limtræspreserne har vi selvfølgelig anskaffet os et ekstra reservedelslager med Siemensdele – særligt med frekvensomformere til maskinerne. Men vi har jo to af dem i drift 20 timer i døgnet, så et nedbrud betyder aldrig et fuldstændigt stop i produktionen, siger projektleder Bernd Hornung.



Teknisk faktaboks

Siemens over hele linjen

PLC'er: 317F-2 PN/DP, IM151-8F PN/DP

I/O: ET 200S

Netværk: Scalance X208, X101-1POF IE

HMI-panel: MP277 10", Thin Client 10"

Frekvensomformer: G120, PM240, CU240E-2

Kontaktorer: Motor starter 3RA2

Trykknapper: 3SB3 Serie

Automatsikringer: 5SY Serie

Strømforsyning: Sitop PSU100L



Vidste du...

Siemens er en del af MADE

Siemens arbejder sammen med en række andre danske virksomheder og organisationer på at fremme produktionen i Danmark.

Siemens er en del af MADE – Manufacturing Academy of Denmark, der blev stiftet sidste år og er en selvstændig forening, der arbejder for at fremme produktion i Danmark gennem forskning, innovation og uddannelse. MADE består af 26 produktionsvirksomheder, fem universiteter, to teknologiske institutter og Dansk Industri med støtte fra Industriens Fond, Provinsindustriens Arbejdsgiverforening og Industriens Arbejdsgivere i København.

Siden krisen satte ind i 2008, har Danmark mistet mere end hver femte arbejdsplads i produktionen. Industrien er

i hård konkurrence med lande, hvor omkostningerne er lavere end herhjemme. Og kunderne stiller hele tiden nye krav til produkterne.

Hvis danske produktionsvirksomheder skal kunne klare sig i konkurrencen og skabe nye arbejdspladser i Danmark, skal de være smartere, dygtigere og mere opfindsomme end konkurrenterne. Det kræver uddannelse, innovation og forskning i verdensklasse, der kan forny og effektivisere produktionen i virksomhederne.

Læs mere om MADE på www.made.dk