



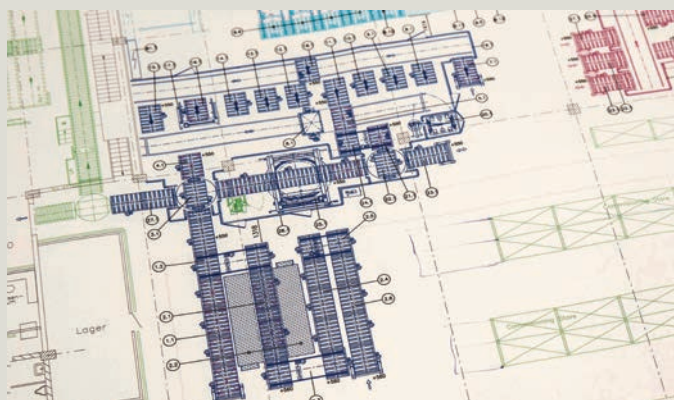
Kundecase

DAN-Palletiser A/S opnår store besparelser med decentrale Sirius M200D motorstartere.

Færre montagetimer og kortere kabellængder giver betydelige besparelser ved at anvende decentrale Sirius M200D motorstartere i stort ompalleteringsanlæg.

Andreas Gyes, Siemens A/S, t.v., og Jens Mogensen og Klaus Houmøller, DAN-Palletiser A/S, t.h., på arbejdsplatformen, hvor der skal foretages en manuel fjernelse af omviklet plastfolie fra pallerne.

DAN-Palletisers automatiske palleteringsrobot



Det prøveopstillede ompalleteringsanlæg – vist med blåt – udgør fase 2 i det samlede anlæg.

El-tekniker Klaus Houmøller, DAN-Palletiser A/S, viser en af de decentrale Sirius M200D motorstartere fra Siemens, der er placeret tæt på en af gearmotorerne på prøveopstillingen af ompalleteringsanlægget.



Produktchef
Andreas Gyes
20 33 29 97
andreas.gyes@siemens.com

Af John Steinfeldt-Jensen, freelance konsulent

I montagehallen hos DAN-Palletiser A/S i Vemmelev ved Korsør er der opstillet et stort, fuldautomatisk ompalleteringsanlæg, der netop er blevet afprøvet og godkendt af kunden. Anlægget bliver derefter adskilt og sendt til Tyskland, hvor det skal installeres hos en fødevarereproducent, hvor det – sammen med et lignende men større anlæg fra DAN-Palletiser A/S – skal indgå som en del af et større ompalleteringsanlæg.

Logistikken kræver ompalletering

Ompalleteringsanlægget skal installeres i tilknytning til et automatisk højlager, der kan rumme cirka 33.000 paller. Når der modtages varer fra leverandører, kommer disse i lastvogne på paller, der er op til 2,8 m høje. Men da der kun kan indlagres paller på højlageret med en maksimal højde på 2 m, må man foretage en ompalletering til 2 m høje paller. Denne del af anlægget har en kapacitet på minimum 140 paller i timen.

Når varerne skal afsendes fra lageret, har man den omvendte situation: 2 m høje paller skal ompalleteres til 2,8 m høje paller for at udnytte lastbilernes lastrum optimalt. Det netop leveringsklare anlæg, der udgør fase 2 i det samlede anlæg, skal udføre dette. Kapaciteten er 2 x 34 paller i timen, svarende til hvad to lastbiler kan rumme.

Decentrale Sirius M200D motorstartere til rullebaner

Hjertet i anlægget er en af DAN-Palletisers egenudviklede, automatiske palleteringsrobotter, der står godt beskyttet bag et sikkerhedshegn. Uden for sikkerhedshegnet er der installeret et stort antal drevne rullebaner samt en arbejdsplatform, hvor der foretages en manuel fjernelse af omviklet plastfolie fra pallerne.

Palleteringsrobot og tilhørende rullebaner inden for sikkerhedshegnet styres fra en centralt placeret PLC via PROFINET. De mange rullebaner uden for sikkerhedshegnet drives af 23 stk. gearmotorer, der styres

af de decentrale Sirius M200D motorstartere fra Siemens.

Sensorer kobles direkte på motorstarteren

- Sirius M200D er en sammenbygget motorstarter og reparationsafbryder med 400 V og 24 V strømforsyning samt PROFINET-kommunikation til anlæggets overordnede styring. Sensorerne, der styrer hver enkelt gearmotor, kobles meget enkelt direkte på motorstarteren ved hjælp af M12-stik, der lige som selve motorstarteren overholder kapslingsklasse IP 65, fortæller produktchef Andreas Gyes, Siemens A/S.

Betydelige besparelser

Han suppleres af el-teknikerne Klaus Houmøller og Jens Mogensen, DAN-Palletiser A/S, der har stået for udvikling, programmering og praktisk udførelse af anlæggets el-tekniske og styringstekniske systemer: - Nogle af de væsentligste fordele ved decentrale motorstartere er den korte afstand mellem motorstarter og motor og mellem sensorer og motorstarter. Det betyder, at montagetiden reduceres betragte-

ligt, samtidig med at vi undgår lange kabler og kabelbakker. Økonomisk set er den decentrale løsning langt mere attraktiv end et traditionelt system med kabling fra et centralt styreskab. Der er ret store besparelser at hente alene på kabling og montage-tid, siger Klaus Houmøller og Jens Mogensen, og fortsætter: - Det er første gang, vi anvender Sirius M200D motorstarterne, som inklusive de 100 stk., der sidder på fase 1 af anlægget, har fungeret perfekt fra den første dag. Og under drift har der ikke været nogen udfald.

Hjælp fra specialister hos Siemens

- Under projekteringen har vi konfigureret motorstarterne i Topology View i Siemens softwareplatform, TIA-portalen, og efter download var alle enheder adresseret. Vi har også haft stor hjælp af Siemens specialister i Tyskland, som eksempelvis gennem en videokonference har hjulpet os til den bedste løsning. Så vi er meget interesserede i at anvende Sirius M200D i vore fremtidige projekter, slutter Klaus Houmøller og Jens Mogensen.

Basisfunktioner

- Findes både som direkte start og i reverserende udgave
- Få produktvarianter. Kun to versioner op til 5.5 kW pga. bredt indstillingsinterval
- Alle versioner har de samme byggemål
- Kapslingsklasse, IP 65
- Integreret kortslutnings- og overbelastningsbeskyttelse
- Integreret reparationsafbryder
- Mulighed for kommunikation via PROFIBUS, PROFINET eller AS-i-bus
- Mulighed for manuel betjening via betjeningsknapper på fronten



Sirius Act gør det nemt

På under et minut demonstrerer vores TIA-specialist Ole, hvordan den intelligente Sirius ACT omskifter – baseret på RFID-teknologi – gør styring og sikkerhed legende let.

Se videoen her:
www.siemens.dk/Sirius-ACT